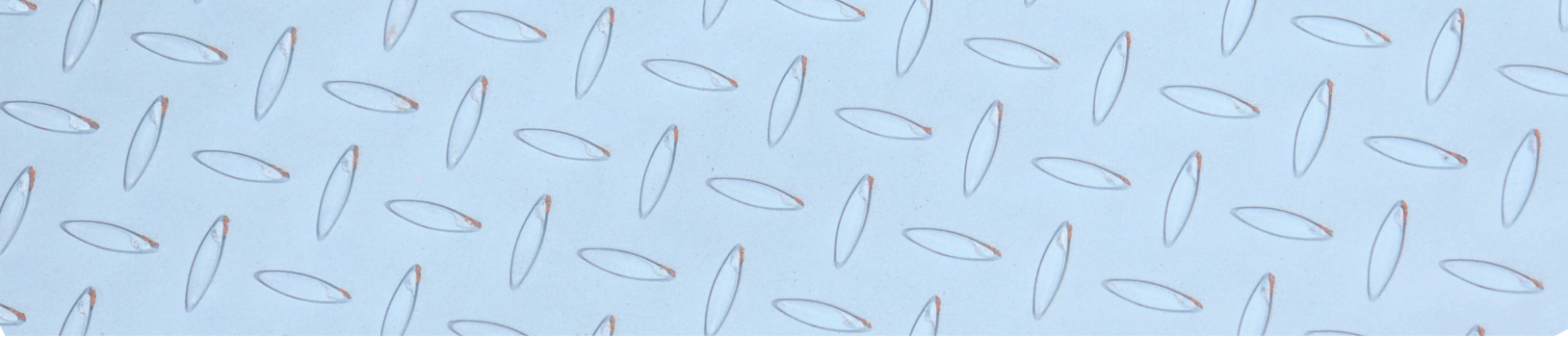


Una Compañía **CINTAC** y grupo **CAP**

Plancha Estriada

Normas Técnicas
ASTM A36

TUPEMESA®



Plancha Estriada

Producto plano que se obtiene por la laminación en caliente de planchones a una temperatura de 1250° aprox. Esta plancha tiene resaltes en la superficie de una de sus caras.

Usos

Para la fabricación de estructuras de acero en pisos, pasos de escaleras, carrocerías y carpintería metálica en general.

Normas Técnicas

ASTM A36

Datos generales			Características Químicas %					
Medidas (mm)	Espesor (mm)	Peso (kg/pl)	C	Si	Mn	P	S	Cr
1200 x 2400	2.00	45.45	0.169	0.148	0.293	0.015	0.017	0.35
	2.50	56.90	0.169 0.1576	0.148 0.1912	0.293 0.3065	0.015 0.185	0.017 0.016	0.313 0.3235
	2.90	65.93	0.1631 0.1732	0.1272 0.126	0.2458 0.2424	0.0216 0.0174	0.0084 0.0071	0.325 0.314

Datos generales			Características Físicas			
Medidas (mm)	Espesor (mm)	Peso (kg/pl)	Fuerza de rendimiento ReL/ (N/mm 2)	Fuerza de tensión Rm/ (N/mm 2)	Alargamiento n A/%	Doblado 180°
1200 x 2400	2.00	45.45	350	457	35	ok
	2.50	56.90				
	2.90	65.93				