

Una Compañía **CINTAC** y grupo **SAP**

Ángulos

Normas Técnicas

ASTM A36 / A36M

ASTM A6 / A6M

ISO 657

TUPEMESA®



ÁNGULOS

Producto de acero laminado en caliente cuya sección transversal está formada por dos alas de igual longitud, en ángulo recto.

Denominación

ANG DUAL A36/A572-G50.

Usos

Para la fabricación de estructuras de acero en plantas industriales, almacenes, techados de grandes luces, industrial naval, carrocerías, torres de transmisión. También se pueden utilizar para la fabricación de puertas, ventanas, rejas, etc.

Presentación

Se produce en longitudes de 6 metros.

Dimensiones	Peso unitario (kg/pieza)
11/2" x 11/2" x 3/32"	8.33
11/2" x 11/2" x 1/8"	10.49
3/4" x 2.5"	4.17
25 x 25 x 2.5	5.26
25 x 25 x 3.0	6.61

Composición Química en Cuchara (%)

	% C	% Si	% P	% S
ASTM A36/36M	0.26 máx.	0.4 máx.	0.04 máx.	0.05 máx.

Normas Técnicas

ASTM A36 / A36M
ASTM A6 / A6M
ISO 657

Propiedades Mecánicas

Límite Fluencia mínimo	Resistencia a la Tracción	Alargamiento en 200 mm			Soldabilidad
2,530 kg/cm ²	4,080-5,620 kg/cm ²	3/32" 1/8" 3/16" 15% min	1/4 17.5% min	5/16" 3/8" 1/2" 20% min	Buena

Tolerancias Dimensionales

Norma Técnica	Dimensión Técnica	Longitud de ALA L-mm	Diferencia entre ALAS	e<= 3/16"	Espesor 3/16"<e<=3/8	e<= 3/8"	Desviación Máx. de Rectitud	Longitud
ASTM A6/A6M	11/2" Y 2"	+ - 1,19	1,78	+ - 0,25	+ - 0,25	+ - 0,30	4,16	50
	2 1/2"	+ - 1,58	1,90	+ - 0,30	+ - 0,38	+ - 0,38	4,16	
	3"	+ - 3,17	2,77				2,08	
	4"	+ - 2.38	2,77				2,08	

Central: (01) 637-0000

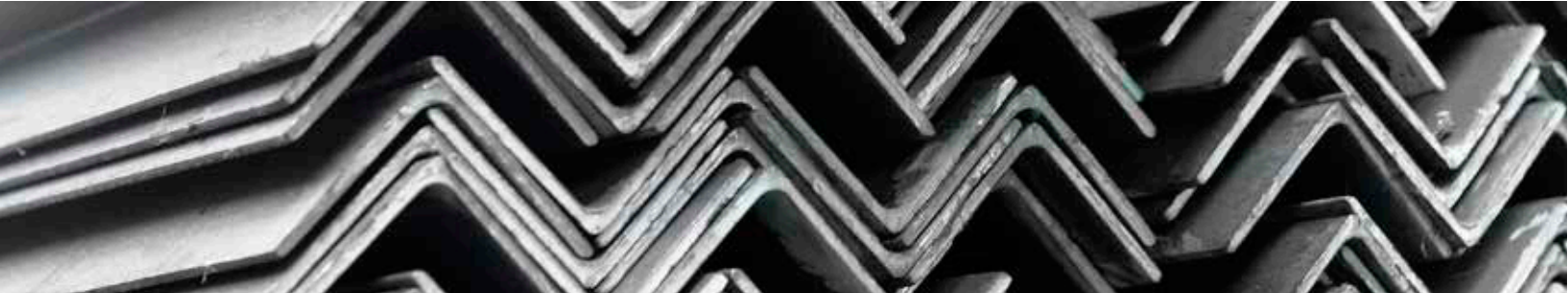
Televentas: (01) 637-0082

Correo: ventas@tupemesa.com.pe

www.tupemesa.com.pe

Av. Industrial N° s/n Z.I. Predio al Amonte, Lurín, Lima

TUPEMESA®



Tolerancias Dimensionales

Dimensión nominal mm	$e \leq 5.0$ mm	$5 < e \leq 10$
L hasta 25 mm incluido	± 0.25 mm	± 0.30 mm
L > 25 hasta 50 mm incluido	± 0.25 mm	± 0.50 mm
Longitud de ala hasta 50 mm por lado	$+1/-1$ mm	
Longitud de perfil: 0/+50 mm	0/+50 mm	
Desviación de rectitud	4 mm/m	
Escuadra	1 mm max	

Normas Técnicas

ASTM A36 / A36M
ASTM A6 / A6M
ISO 657